



Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援小組將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給使用者的一種途徑

Date: 2019/08/09

NX Tips

1. 通過 NX 的 batch 腳本啟動 NX, 我卻得到了, NX Viewer (或者其他的 application) 的啟動介面

問題

通過 NX 的 batch 腳本啟動 NX, 我卻得到了, NX Viewer (或者其他的 application) 的啟動介面

解決方法

啟動腳本中使用的是命令: "C:\...\NX11\NXBIN\ugraf.exe".

如果"-nx" 的參數省略的話, NX 將會啟動最近一次使用的應用.

您要使用 NX 的主應用啟動的話, 應該添加參數 "-nx" 就可以了, 像下面這樣:

"C:\...\NX11\NXBIN\ugraf.exe -nx".

2. 有沒有一個辦法, 產生 .it 檔的時候, 只產生 B-Rep

問題

我們在保存 NX 檔到 Teamcenter 的時候, 有沒有一個辦法, 自動創建 jt 模型的時候, 只產生 B-Rep?

解決方法

可以的, 有 2 種方法可以做到.

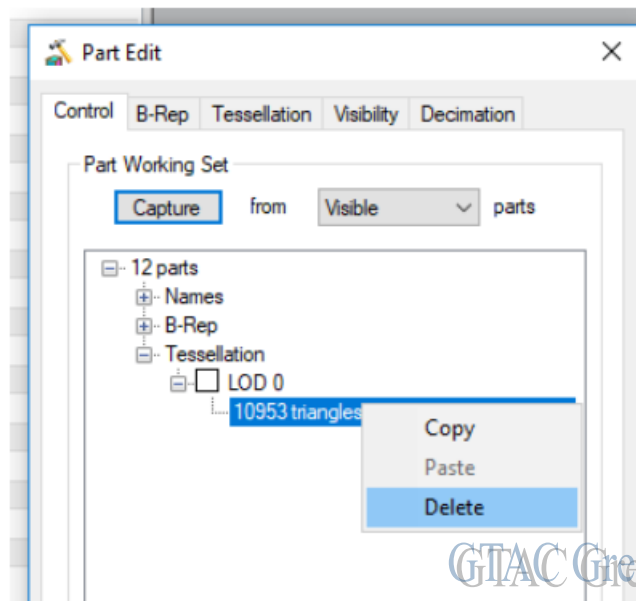
1.到 <install_path>Siemens\NX 11.0\PVTRANS 目錄, 用文字編輯器編輯 tessUG.config. 然後找到在頂端的部分,叫做 EAITranslator, 添加這個參數:

```
includeGeom = false
```

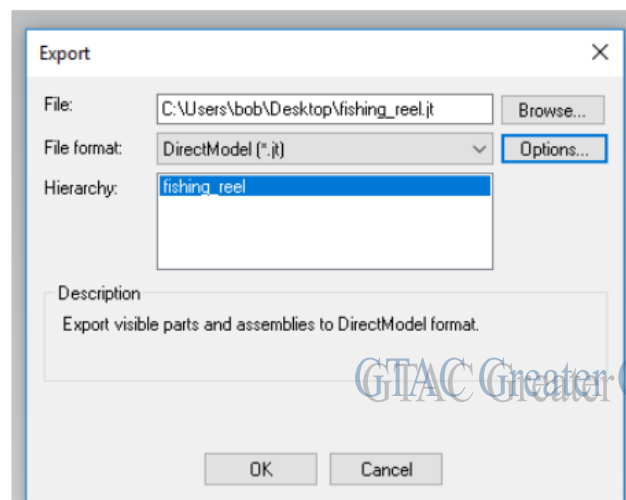
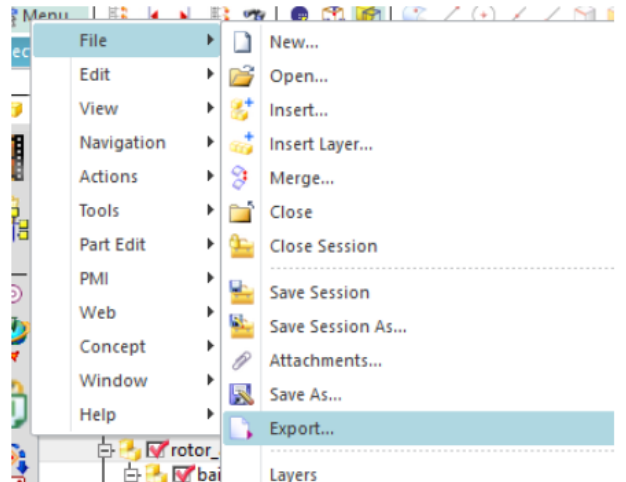
```
tessUG.config - Notepad
File Edit Format View Help
version "EAITranslator" 1.0.0 "EAITranslator"
EAITranslator {
  OutputDirectory = ""
  CommonPartsPath = ""
  chordalOption = "RELATIVE"
  structureOption = "PER_PART"
  writeWhichFiles = "JT PARTS, JT ASSEMBLY"
  pmiOption = "PART_AND_ASM"
  JtFileFormat = "10"
  triStripOpt = true
  seamSewing = false
  seamSewingTol = 0.001
  includeBrep = true
  autoNameSanitize = true
  updateChangedPartsOnly = false
  writeAsciiAssembly = false
  singlePartsNoAssem = false
  autoLowLODgeneration = true
  smartLODgeneration = false
  numLODs = 3
  includeGeom = false
}
Filter {
}
Metadata {
}
```

這樣就可以做到只產生 B-Rep 了。

2.另外的一個辦法是 載入 jt 資料到 standalone TcVis > Tools > Part Edit.然後到 Part Edit > Control tab >滑鼠右鍵> Delete:



到 File > Export > 然後就可輸出一個只含有 B-Rep 的 .jt 檔了。



Teamcenter Tips

3. 更改運行調度程式的作業系統使用者後，populatefsc 中止在 TRANSLATIN 狀態

問題

預設情況下，該模組使用 2 層的自動登入，如果作業系統使用者不是 Teamcenter 使用者，該模組中的功能無法登錄

ERROR - 2018/11/29-10:51:46.962 UTC - NoId - 515143 : The login attempt failed: either the user ID or the password is invalid.

方法

修改 populatefsc 腳本，增加登錄資訊

在 **populatefsc.bat** 檔中，在 TC_ROOT 和 TC_DATA 的設定後增加如下行

```
set TC_DBA_USER=infodba
```

在 **populatefsc.pl** 中：

在 **runPLMXMLExport** 子程式下增加紅色標記的代碼

```
# This will be the full path to the executable.
my $exe_path= "$ENV{'TC_BIN'}${dir_separator}${exe_name}${exe_suffix}";
my $tcdbauser= "$ENV{'TC_DBA_USER'}";
my $pwdfile= "$ENV{'TC_ROOT'}${dir_separator}security${dir_separator}server_infodba.pwf";
# Make sure we can find what we are executing.
die "The ${exe_name} executable was not found at the following location: ${exe_path}\n"
unless -x ${exe_path};

# Start building the command line.
my @args= ( $exe_path, '-transfermode=ConfiguredDataExportDefault' );

# Take care of possible empty spaces in the argument values
my $outputFileStr = $hashRef->{'output_file'};
$outputFileStr = handleEmptySpaceInPath($outputFileStr);
my $scoUid = $hashRef->{'uid'};
$scoUid = handleEmptySpaceInPath($scoUid);

# Add the extra options.
addOption(\ @args, '-xml_file=', $outputFileStr, 1);
addOption(\ @args, '-uid=', $scoUid, 1);
addOption(\ @args, '-u=', $tcdbauser, 1);
addOption(\ @args, '-pf=', $pwdfile, 1);
```

在 **runLoadFscCache** 副程式下增加紅色標記的代碼

```
# This will be the full path to the executable.
my $exe_path= "$ENV{'TC_BIN'}${dir_separator}${exe_name}${exe_suffix}";

my $tcdbauser= "$ENV{'TC_DBA_USER'}";
my $pwdfile= "$ENV{'TC_ROOT'}${dir_separator}security${dir_separator}server_infodba.pwf";

# Make sure we can find what we are executing.
```



die "The \${exe_name} executable was not found at the following location: \${exe_path}\n"
unless -x \${exe_path};

```
# Figure out output information from command line input  
my $outputFileStr = $hashRef->{'output_file'};  
my $fscUri = $hashRef->{'targets'};
```

```
# Check possible empty space in the string  
$outputFileStr= handleEmptySpaceInPath($outputFileStr);  
$fscUri = handleEmptySpaceInPath($fscUri);
```

```
# Add the extra options.  
my @args= ( $exe_path, '-f=load' );  
addOption(\ @args, '-plmxml=', $outputFileStr, 1);  
addOption(\ @args, '-fsctargets=', $fscUri, 1);  
addOption(\@args, '-u=', $tcdbauser, 1);  
addOption(\@args, '-pf=', $pwdfile, 1);
```

Greater China
ME&S Service Team
PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970/021-22086635
Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970
HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322
Global Technical Access Center: [HTTP://www.siemens.com/gtac](http://www.siemens.com/gtac)
Siemens PLM Software Web Site: [HTTP://www.plm.automation.siemens.com](http://www.plm.automation.siemens.com)
Siemens PLM Software (China) Web Site: [HTTP://www.plm.automation.siemens.com/zh_cn/](http://www.plm.automation.siemens.com/zh_cn/)

~~~~~  
此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體使用者。當您發現問題或希望棄訂，請發送郵件至 [helpdesk\\_cn.plm@siemens.com](mailto:helpdesk_cn.plm@siemens.com) 聯繫，如棄訂，請在標題列中注明「棄訂」  
~~~~~