

Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》，希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

Date: 2017/08/11

NX Tips

1. NX: File à New 造成 NX 停止回應

Symptom

用戶在 NX 中選擇 FILE à NEW 創建新檔，但是 NX 停止回應，沒有彈出任何對話方塊。

Solution

在某些情況，用來安裝 NX 的作業系統使用者如果被刪除掉，那麼系統中的其它登錄使用者可能會在新建檔的時候遇到這個問題。

設定下面的環境變數可以修正這一問題

UGII_FILENEW_BYPASS_OWNER_NAME_QUERY=1

之後用戶就可以正常使用 FILE à NEW 菜單了。

NX CAM Tips

2. Hole milling 總是從孔中心開始加工。

Symptom

對於某些鑄件中已經基本成型的大孔徑孔，我們選取相對小直徑刀具，使用 Hole milling operation 加工的時候，本來只需要在孔壁加工就可以，但是程式卻總是從孔的中心開始加工，造成了加工效率的降低。

Solution

原因是最開始的程式並沒有對應的 IPW 資訊來定義需要被加工掉的材料，hole milling operation 會默認孔是被材料填滿。

調整 Feature 定義中的 Start Diameter 可以控制需要被加工掉的材料厚度，同時關閉 Engage 選項中的 Start from Center 選項。



這樣程式就會從孔壁附近開始加工了



NX Nastran Tips

3. 當解算一個 FEMAP 模型的時候, NX nastran 輸出檔沒有看到。

問題/症狀：

當解算一個 FEMAP 模型的時候, NX nastran 輸出檔('.op2', '.f04', '.f06', '.log')沒有看到.

儘管在 FEAMP 的後處理中可以看到結果, 但是 '.op2'或者和它相關的 '.f04', '.f06' '.log'檔都找不到.

解決方法

當解算完成的時候, 請檢查這個目錄中有沒有這些檔:

C:\Users\'username'\AppData\Local\Temp

請注意, 當您做了一個 femap 的'.modfem'模型, 還沒有保存的時候, 就沒有一個合適的目錄可以讓 nx nastran 去使用. 因此分析程式就把這些檔放到了缺省的目錄中:

C:\Users\'username'\AppData\Local\Temp

Greater China

ME&S Service Team

PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970/021-22086635

Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970

HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322

Global Technical Access Center: <http://www.siemens.com/gtac>

Siemens PLM Software Web Site: <http://www.plm.automation.siemens.com>

Siemens PLM Software (China) Web Site: http://www.plm.automation.siemens.com/zh_cn/

~~~~~  
此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體使用者。當您發現問題或希望棄訂, 請發送郵件至 [helpdesk.cn.plm@siemens.com](mailto:helpdesk.cn.plm@siemens.com) 聯繫, 如棄訂, 請在標題列中注明“棄訂”

~~~~~