

Software Greater China Technical Tips & News Hot Line:800-810-1970

2021-3-26

### Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽 《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》,希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新,技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

### Date: 2021/03/26

## **NX** Tips

## 1. <u>圖紙視圖中 extracted edges 顯示很粗糙,不光順。</u>

### 問題:

NX 預設設置裡,曲線的顯示公差值是 0.005,這個顯示精度對於大多數模型是比較合適的,但是對於非常小的圓弧或者橢圓一類物體,這個公差就太大了,會造成顯示的效果不 光順,例如下圖:



解決辦法:

選擇 Menu>Preferences>Visualization>Preference>Accuracy>advanced>curve. 把 Curve tolerance 調整為更高精度,例如 0.0001,這樣顯示效果會提升很多。



Note

GTAC Greater China

更高的精度會帶來更多記憶體的消耗,並降低顯示效率。

## **Teamcenter Tips**

# 2. 安裝 Active Workspace 模組後,更新許可權樹需要較長的時間。

### 問題:

安裝 Active Workspace 產品後,在 Teamcenter 富用戶端中更新許可權樹需要花費較長的時間。

# SIEMENS

Siemens PLM Software Greater China Technical Tips & News Hot Line:800-810-1970

### 解決辦法:

性能問題的根本原因在於更新許可權規則樹的定義時,Solr TcFTSIndexer 會同步更新資料庫物件。

取決於資料庫的規模,執行時間會有所不同。

在修改許可權樹之前,通過設置環境變數,可以推遲同步操作。

推薦使用 2 層 Teamcenter 富用戶端,這樣可以減少對生產系統的影響。

步驟如下

1.設置如下環境變數

## TC\_SKIP\_FINDING\_AM\_IMPACTED\_OBJECTS=ON

2.重啟2層用戶端,修改許可權樹。

3. 運行如下命令來同步物件資料

run TC\_ROOT\TcFTSIndexer\bin\runTcFTSIndexer.bat -task=objdata:sync 對於 4 層用戶端,最終使用者需要在 TC\_DATA/tc\_profilevars 檔中設置該環境變數,並 重啟 Pool Manager 服務。

# 3. 通過範本創建工藝時出現實例引用未保存資料的錯誤

## 軟體版本:

Teamcenter12. \* but prior to 12.4.0.4.

## 問題:

在 MPP 中通過範本創建流程時出現如下錯誤:

重現問題的步驟:

1. 創建一個工藝並將其在分類應用中進行分類。

2. 通過檔…新建…通過範本…通過範本創建工藝 來創建新的工藝

ও	New Process From Template	X
Templates		
Choose Template Configuration	n	
°9		^
MEProcess1		
		~
Template ID 000541		
Item Details		
000545 * / A	+ - /EProcess1 cloned Assign	
Number of Objects: 1		
Description:		
Show as new root Process		
	OK Apply Cancel	CHIEFLA CAL CAL

2021-3-26

- 3. 選擇在步驟1 中新建的工藝作為範本,點擊 OK 來新建工藝。
- 4. 新建完成,但是提示如下錯誤"The instance references unsaved data"

Manufacturing Proce	ess Planner (demo(demo)-o	dba / DBA - [ IMC1844937059 ] [	1(1(1(1)
	÷ 🕑	Product #1 백명 000541-MEProcess1 원	3 🚮 Workarea
m ID to search		BOM Line	Item Description
ks	Customize	2몇 000541/A/1-MEProcess1 (View) 느% 000542/A(1-Operation1	
ist	" 》		
Searches	» »		
s 1EProcess1	Close All	The instance reference	Error x
		The instance references unsa The Structure failed to be clo The instance cannot be saved attribute rule.	ved data. (4) ned. d because it contains at least one attribute that violates a unique
	Clear		CIAC Greater (

### 解決辦法:

使用者需要修改一個首選項,將 ME\_defer\_save\_in\_clone 的值從 true 修改為 false。根據開發部的說明,該首選項從 12.4.0.4 版本開始預設為 false

Siemens Digital Industries Software Global Sales, Customer Services & Success PLM Support Greater China **Related Resources:** Customer Support Phone Numbers :

China:800-810-1970[中國國內固定電話撥打]/021-22086635[固定電話或手機均可撥打] Hong Kong: +852-2230-3322

Taiwan : 00801-86-1970

Web Sites :

Support Center: https://support.sw.siemens.com/

Legacy Global Technical Access Center: <u>http://www.siemens.com/gtac</u> Siemens Digital Industries Software Web Site: <u>http://www.plm.automation.siemens.com</u>

此e-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體使用者。當您發現問題或希望棄訂,請發送郵件至 <u>helpdesk\_cn.plm@siemens.com</u>聯繫,如棄訂,請在標題列中注明"棄 訂"