

Siemens PLM Software 技術技巧及新聞

歡迎流覽《Siemens PLM Software 技術技巧及新聞》,希望它能成為 Siemens PLM Software 技術支援團隊將 Siemens PLM Software 最新產品更新、技術技巧及新聞傳遞給用戶的一種途徑

Date: 2016/04/01

NX CAM Tips

1. 如何在發現過切時自動中斷後處理

在使用者預設設置中可以找到這個選項: Customer Defaultsà Manufacturingà Outputà Postprocessingà Gouge Check Before postprocessing

Customer Deraults		×
De	aults Level User Default Lock State Unlocked Units System Metric	*
ИІ	Postprocessing CLSF Polygon files DMG Virtual Machine Sinumerik	
anufacturing	Course Checking	
General	Gouge checking	
User Interface	🗹 Gouge Check Before Postprocessing 🥌	
Operation	Tool Holder Check Before Postprocessing	
Geometry		
Selection	Tool Parameters	
Tool Path Display	Review Tool	
Simulation & Visualization		
Post Configurator	M Show Review Tool options	
Output	Datab	-11
Tools	CATTAC Greate	n-A

這個選項控制NX是否在後處理動作前執行過切檢查。

如果程式之前已經執行過過切檢查,並且沒有發現問題,後處理時不會重複執行檢查動 作;如果發現過切情況,後處理將終止執行並提示信息。

2. <u>如何鎖定一個 operation</u>

在 Operation Navigator 中, 選擇 operation à MB3 à Tool Pathà Lock.



此選項可以設定 operation 是否是鎖定狀態,重新計算鎖定程式是,系統更會提示資訊。



Nastran Tips

2016-4-1

3. .Dball 文件和.master 檔是保存在什麼目錄下的? 有什麼規律?

問題症狀:

.dball 文件和.master 檔是保存在什麼目錄下的? 有什麼規律?

解決方法:

缺省情況下,如果關鍵字 SCR 設置的值是 NO,這樣 DBS(database scratch directory)是設置到 OUT 目錄的。當 Nastran 任務在 NX 中啟動的時候,OUT 目錄是和.dat 檔位於同一個目錄下的。這就是為什麼 DBALL 和 MASTER 檔都和 Nastran 輸入檔在同樣的位置. 但是如果關鍵字 SCR 設置為 yes 的時候,DBS 設置為指向 SDIR 的目錄。這時候 Nastran 任務執行完成後,DBALL 和 MASTER 檔就會被輸出到 SDIR 指向的目錄中去。 DBS 檔究竟在什麼地方?您可以到 Nanstran 的 log 檔中驗證。

Greater China ME&S Service Team PRC Helpdesk (Mandarin): 800-810-1970 Taiwan Helpdesk (Mandarin): 00801-86-1970 HK Helpdesk (Cantonese): 852-2230-3322 Global Technical Access Center: <u>http://support.ugs.com</u> Siemens PLM Software Web Site: <u>http://www.plm.automation.siemens.com</u> Siemens PLM Software (China) Web Site: <u>http://www.plm.automation.siemens.com/zh_cn/</u> Lte-mail newsletter 僅提供給享有產品支援與維護的Siemens PLM 軟體使用者。當您發現問題或 希望棄訂,請發送郵件至 helpdesk cn.plm@siemens.com聯繫,如棄訂,請在標題列中注明"棄

訂"